



Proses Yeterliliđi Analizleri ve İstatistiksel Proses Kontrol Eđitimi

Üretim proseslerinin müşteri ihtiyaçlarını karşılama konusundaki yeterliliğini ölçmek ve iyileştirme ihtiyaçlarını ve alanlarını belirlemek, prosesleri kontrol altında tutmak için gereken tüm yöntem ve araçları içeren üç günlük uygulamalı bir eğitimdir.



Kimler Katımlalı?

- ◆ Üretim Mühendisleri
- ◆ Proses ve Metot Mühendisleri
- ◆ Kalite Mühendisleri
- ◆ Proses Kontrolü Sorumluluğuna Sahip Tüm Mühendisler
- ◆ Ürün ve/veya Proses İyileştirme Sorumluluğuna Sahip Tüm Mühendisler

Eğitim boyunca Minitab™ İstatistik yazılımı kullanılır. Tüm katılımcıların eğitime Minitab™ yazılımı yüklü diz üstü bilgisayarlarıyla katılmaları gerekir.

Eğitim İçeriđi

Proses Yeterliliđi Analizleri ve İstatistiksel Proses Kontrol

Gün	Konu
1	Minitab'e Giriş
	Temel İstatistik
	İleri Temel İstatistik
2	Proses Yeterliliđi Analizleri ($C_p, C_{pk}; P_p, P_{pk}$, Sigma Level)
	Merkezi Limit Teoremi
3	İstatistiksel Proses Kontrol (Değişken Veri)
	İstatistiksel Proses Kontrol (Niteliksel Veri)



Dokümanlar



Orhan Çevik